

ВАЛОПРОВОД ДО 31 МУФТЫ НОВАЯ ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА КВАНТ-ЛМ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
BALTECH

ООО «БАЛТЕХ», т.ф.: (812) 335-00-85
www.baltech.ru, info@baltech.ru



ОПЕРАТИВНЫЙ СЕРВИС 24 ЧАСА!

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	характеристика	значение
01	диаметр сопрягаемых валов, мм - при креплении с помощью цепей - при креплении на магнитах	50 ÷ 600* не ограничен
02	максимальное расстояние между измерительными блоками, мм	5000
03	время установления рабочего режима, мин	≤ 1
04	условия хранения: - температура воздуха, °C - относительная влажность, %	-20 ... +50 ≤ 95
05	условия эксплуатации: - температура воздуха, °C - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа - (мм. рт. ст)	-20...+40 (эл.блок) ≤ 95 84 ÷ 106,7
06	вес системы в транспортировочном кейсе:	9 ± 0.5 кг
07	габаритные размеры системы в транспортировочном кейсе (длина x ширина x высота), мм	470 x 370 x 140

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОГО

№	характеристика	значение
01	разрешающая способность, мм	0,01/0,001
02	напряжение питания от сети переменного тока, В / Гц	220 ±22 / 50
03	источник питания, В / мАч	3.3/2000
04	время зарядки аккумулятора, ч	до 4
05	время работы, ч	более 36 ч. (в типовом режиме)
06	дисплей	цветной ЖКИ
07	размер дисплея по диагонали, дюйм	3.5"
08	разрешение дисплея, пикс	320x240
09	устройство ввода	пленочная
10	внешние устройства	RS-485 USB
11	светодиодный индикатор зарядки аккумулятора: - красный - зеленый	зарядка заряжен
12	класс защиты	IP 65
13	вес, кг	0.500 ±0.010
14	габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	190x140x35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКОВ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ (БИЛ-1, БИЛ-2)

№	характеристика	значение
01	Рабочая зона измерения, мм	10x10
02	предел допускаемой основной погрешности, мм	±(0,01L*+0,01)
03	длина волны лазерного излучения, нм	635-670
04	мощность лазерного излучения, мВт	≤ 1, класс 2
05	электронный инклинометр (разрешение)	0,1°
06	напряжение питания, в	5
07	светодиодная индикация положения луча в рабочей зоне	да
08	класс защиты	IP 65
09	вес, кг	0.240 ±0.005
10	габаритные размеры, мм:	80x70x45

комплект поставки:

Блок вычислительный, адаптер сетевой, кабель интерфейсный USB, блок измерительный лазерный (БИЛ) -2шт., кабель сигнальный 1500 мм-4шт., крепление механическое (призма крепежная со стойками крепления 200 мм-2шт, цепь натяжная с замком 1000 мм-2шт., цепь удлинительная 1000 мм-2шт., стойка крепления малая 75 мм-4шт., ключ затяжной, подставка под стойки), крепление магнитное (основание магнитное-2шт., площадка-2шт., винт площадки-2шт., ключ затяжной), рулетка измерительная, пластина калиброванная-10шт., набор щупов, CD с программой BALTECH-Expert, руководство по эксплуатации, кейс транспортировочный, упаковка

НОВАЯ ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА

ЦЕНТРОВКА ВАЛОВ И ВАЛОПРОВОДОВ ДО 31 МУФТЫ

H^{news}
TECH
BALTECH

BALTECH

RELIABILITY TECHNOLOGIES



ЛАЗЕРНАЯ ЦЕНТРОВКА ВАЛОВ БЫСТРО И ЭФФЕКТИВНО

5*
лет
гарантия

5"
сек
запуск

30°
угол

0,001
mm
точность



RELIABILITY TECHNOLOGIES
www.baltech.ru e-mail: info@baltech.ru phone: (812) 335-00-85



Новая лазерная система для центровки валов и валопроводов из нескольких механизмов, разработанная компанией «Балтех» (Санкт-Петербург). Интеллектуальная точная лазерная центровка насосов, двигателей, вентиляторов, редукторов, компрессоров и турбин становится для Вас еще проще.

ПОЧЕМУ ВАМ НЕОБХОДИМА СИСТЕМА «КВАНТ-ЛМ»?

- Снижение уровней вибрации
- Экономия электроэнергии за счет снижения нагрузок на привод (электродвигатель, дизель)
- Увеличение долговечности подшипников (снижение закупок подшипников)
- Увеличение стойкости уплотнений (сальников), снижение утечек масла
- Увеличение ресурса любых типов муфт
- Как следствие, уменьшение ремонтов и простоев динамического оборудования
- Повышение качества выпускаемой продукции
- Повышение производительности виброналадочных работ в 5-10 раз
- Анализ отчетов и построение трендов в программе BALTECH-Expert позволяет оптимизировать расходы производства.

Новый цветной дисплей с 3D анимацией механизмов встроенный в легкий алюминиевый корпус имеет пыле-влагозащищенное исполнение IP 65 необходимое для выполнения быстрой и точной лазерной центровки в любых промышленных условиях.

Расстояние между измерительными блоками увеличено до 5м для упрощения центровки двигателя (привода) с промвалом (промежуточным валом). Точность лазерной центровки горизонтальных и вертикальных механизмов контролируется «активной» цветной таблицей допусков и норм, установленных в программу. Зеленый цвет – центровка валов в норме, красный – необходимо центровать.



центровка горизонтальных машин



центровка вертикальных машин



центровка валопровода от 2 до 32 машин

Впервые в мировой практике лазерная система для центровки механизмов имеет функцию центрирования валопроводов до 32 валов (31 муфты). Функция усеченного угла и встроенные инклинометры (датчики поворота вала 0,1°) позволяют центровать с точностью до 0,001мм. Впервые недорогая лазерная система центровки позволяет произвести измерение прямолинейности или плоскостности фундамента. Более 500 систем серии «Квант» уже работают во всех отраслях промышленности. Обучение пользователей мы проводим бесплатно в течение 3 месяцев после поставки!

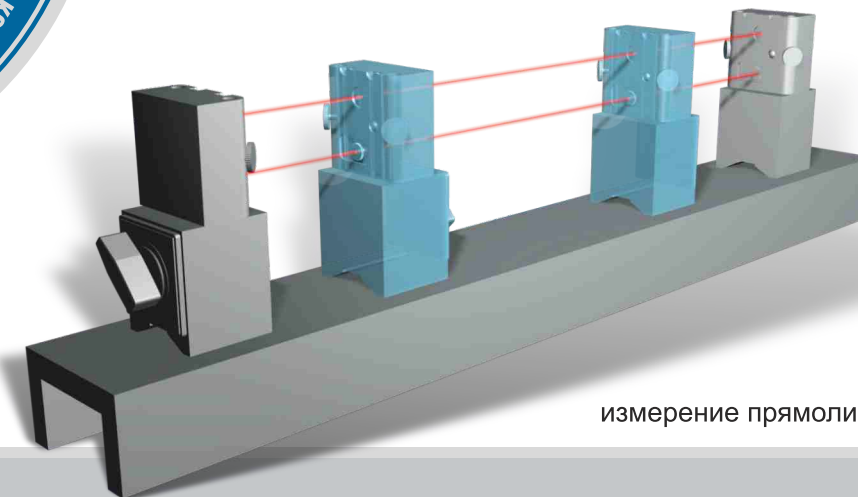


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ И УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

- Центровка валов горизонтальных механизмов (электродвигателей, насосов, двигателей, редукторов, компрессоров, турбин, вентиляторов, полумуфт)
- Центровка валов вертикальных механизмов
- Центровка валопроводов (до 32 последовательно соединенных механизмов). Измерение машин в любой последовательности, реальное масштабирование в горизонтальной и вертикальной плоскости, автоматический расчет оптимального результата.
- Измерение прямолинейности
- Измерение плоскостности
- Функция «Мягкая лапа»
- Ввод диаметра муфты
- Методы измерения (часовой, усеченный от 30°)
- Показания блоков (отображение 0,001 мм)
- Активная таблица допусков (норм) для механизмов с частотой вращения 0-9999об/мин. Цветное отображение допусков (зеленый-желтый-красный)
- Выбор языка (русский, английский)
- Отчеты (до 1000 протоколов центровки, комментарии)
- Самодиагностика электронного блока (автокалибровка)
- Фильтр вибрации и сторонних помех (изменяемый)

таблица допусков

скорость вращения об/мин	параллельное смещение mm		угловая несоосность mm/100mm	
	отлично	допустимо	отлично	допустимо
0-1000	0,07	0,13	0,06	0,10
1000-2000	0,05	0,10	0,05	0,08
2000-3000	0,03	0,07	0,04	0,07
3000-4000	0,02	0,04	0,03	0,06
4000-5000	0,01	0,03	0,02	0,05
5000-6000	0,01	0,02	0,01	0,04



измерение прямолинейности и плоскостности



контроль «мягкой лапы»



выбор оптимального метода расчета для валопроводов



отображение процесса передачи данных в ПК